

ELEKTRO



SECTOR



FLÜSTERLEISE IN DER NATUR UNTERWEGS.

Leise ist intelligent, mit der Elektro-Serie leise in die Offroad-Welt unterwegs. Mit null lokalen Emissionen, entdecken Sie, warum die Zukunft elektrisierend ist.

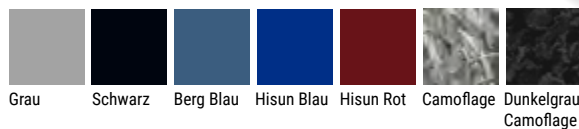
ELEKTRA

SECTOR E1

Der 48 Volt 13,7 PS AC-Antriebsstrang ist stark genug, um auch härtestes Gelände ohne den Lärm eines Benzinmotors zu durchqueren. Die Einzelradaufhängung und die hydraulischen Vierradbremsten geben dir die volle Kontrolle. Ein stabiles und leistungsstarkes Fahrzeug.



FARBEN



AUSSTATTUNG

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Discover™ Trockenbatterie (Kanada) | AT26 Zoll Reifen |
| Sevcon (England) Motorcontroller | Eckige Scheinwerfer |
| Delta-Q (Kanada) Ladegerät | Luftfederung |
| Alu Felgen | Anhängerkupplung |
| Kopfstütze | |

RO SECTOR

Motor

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Motorentyp | AC-Induktionsmotor |
| Leistung | 5 kW als Spitzenleistung |
| Drehmoment | 21,8 Nm/5500 U/min |
| Geschwindigkeit max. | 40 km/h |
| Batterietyp | Blei |
| Batteriekapazität (kWh) | 12,4 kWh |
| EG-Fahrzeugklasse | L7e & EPA |
| Spannung | 48 V |
| Ladesystem | On-Board-Ladegerät |
| Aufladezeit | 6-8 Stunden |
| Reichweite max. | 65 km |

Rahmen

| | |
|---------------------|--|
| Steigfähigkeit | 12° |
| Getriebe | L-M-H-N-R |
| Fahrssystem | 4WD mit Differenzialsperre |
| Antriebsstrang | Achsantrieb |
| Vorderradaufhängung | Unabhängige Doppel-A-Arme |
| Federung hinten | Unabhängige Doppel-A-Arme |
| Bremsen vorne | Vierfach belüftete Hydraulikscheibenbremse |
| Bremsen hinten | Vierfach belüftete Hydraulikscheibenbremse |
| Reifen vorne | AT 26 x 9-12 |
| Reifen hinten | AT 26x 11-12 |

Maße

| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Abmessungen L x B x H | 2800 mm x 1550 mm x 1890 mm |
| Radstand | 1850 mm |
| Bodenfreiheit | 280 mm |
| Trockengewicht | 830 kg |
| Nutzlast | 280 kg |
| Ladefläche | 762 x 1040 x 280 mm |
| Anhängelast | 400 kg |

ELEKTRO

LITHIUM



M SECTOR

SECTOR Li

Das Elektro-UTV ist ein emissionsarmes Arbeitsfahrzeug für Jagd, Forst, Landwirtschaft und Betriebsgelände, wo ohne Abgas und geräuscharm gearbeitet werden soll. Typisch Elektroantrieb zieht das UTV vom Stand weg kraftvoll an. Es überzeugt mit einer Lithium-Batterie mit einer Reichweite bis zu 70/90 km.

2-JAHRE

GARANTIE

HISUN



FARBEN



Grau Schwarz Berg Blau Hisun Rot Camouflage

LITHIUM-IONEN-AKKU-TECHNOLOGIE

Die wartungsfreien und für umweltsensible Bereiche zugelassenen Batterien mit Lithium-Ionen-Technologie sind für längere Laufzeiten und eine längere Lebensdauer der Batterien ausgelegt.

VERSIEGELTER WECHSELSTROM INDUKTIONSMOTOR

Der geschlossene Wechselstrom-Induktionsmotor sorgt für einen höheren Wirkungsgrad und ein verbessertes Drehmoment. Der robuste und zuverlässige Motor zieht kraftvoll an und hält die Geschwindigkeit konstant.

ELEKTRO

LITHIUM



SECTOR HS5 Li

Motor

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Motorentyp | AC-Induktionsmotor |
| Leistung | 14 kW als Spitzenleistung |
| Drehmoment | 123 Nm/6000 U/min |
| Geschwindigkeit max. | 40 km/h |
| Batterietyp | Lithium-Ionen |
| Batteriekapazität (kWh) | 12,5 kWh |
| EG-Fahrzeugklasse | L7e & EPA |
| Spannung | 72 V |
| Ladesystem | On-Board-Ladegerät |
| Aufladezeit | 6-8 Stunden |
| Reichweite max. | 70 km |

Rahmen

| | |
|---------------------|-----------------------------|
| Steigfähigkeit | 31° |
| Getriebe | L-M-H-N-R |
| Fahrssystem | 4WD mit Differenzialsperre |
| Antriebsstrang | Achsantrieb |
| Vorderradaufhängung | Unabhängige Doppel-A-Arme |
| Federung hinten | Unabhängige Doppel-A-Arme |
| Bremsen vorne | Hydraulische Scheibenbremse |
| Bremsen hinten | Hydraulische Scheibenbremse |
| Reifen vorne | AT 26x9-14 |
| Reifen hinten | AT 26x11-14 |

Maße

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Abmessungen L x B x H | 2800 x 1640 x 1950 mm |
| Radstand | 1850 mm |
| Bodenfreiheit | 280 mm |
| Nutzlast | 280 kg |
| Trockengewicht | 691 kg |
| Ladefläche | 762 x 1040 x 280 mm |
| Anhängelast | 544 kg |

Sonstiges

M SECTOR



SECTOR HS7 Li



SECTOR HS15 Li

AC-Induktionsmotor
 19 kW Spitzenleistung
 140 Nm/6000 U/min
 50 km/h
 Lithium-Ionen
 14,7 kWh
 T3a/b & EPA
 72 V
 On-Board-Ladegerät
 6-8 Stunden
 80 km

AC-Induktionsmotor
 37,5 kW Spitzenleistung
 168 Nm/6000 U/min
 60 km/h
 Lithium-Ionen
 16.5 kWh
 T3a/b & EPA
 72 V
 On-Board-Ladegerät
 6-8 Stunden
 90 km

31°
 L-M-H-N-R
 4WD mit Differenzialsperre
 Achsantrieb
 Unabhängige Doppel-A-Arme
 Unabhängige Doppel-A-Arme
 Hydraulische Scheibenbremse
 Hydraulische Scheibenbremse
 AT 27x9-14
 AT 27x11-14

43°
 L-M-H-N-R (mit mechanischen Getrieben L/H)
 4WD mit Differenzialsperre
 Achsantrieb
 Unabhängige Doppel-A-Arme
 Unabhängige Doppel-A-Arme
 Hydraulische Scheibenbremse
 Hydraulische Scheibenbremse
 AT 27x9-14
 AT 27x11-14

3000 x 1580 x 1950 mm
 1950 mm
 280 mm
 280 kg
 758 kg
 762 x 1040 x 280 mm
 544 kg

3000 x 1580 x 1950 mm
 1950 mm
 280 mm
 280 kg
 800 kg
 762 x 1040 x 280 mm
 544 kg

EPS optional

EPS optional

